

Standard de Firmă



NISIP CUARȚOS DE AGHIREȘ PENTRU CONSTRUCȚII AGREGATE PENTRU MORTARE

APROBARE:

- Aprobat de Directorul General al S.C. "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-S.A. Aghireș -CLUJ, Gavril Cîmpean, la data de 01.10.2006, cu aplicare din data de 01.10.2006.
- Înlocuiește BMI – STD -06:2005, ediția 1.
- Poate servi ca bază pentru certificare

CORESPONDENȚA:

- La data aprobării prezentului standard de firmă, referința este standardul SR EN 13139: 2003.

DESCRIPTORI TIT:

Agregat, filer, mortar, caracteristică fizică, caracteristică chimică, caracteristică geometrică, determinare, încercare, marcare.

SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Strada Principală nr.266, Aghireș – Fabrică CLUJ
Tel: 0264 357014 – Fax: 0264 357149 – E-mail: begamiaghires@cluj.astral.ro

© Reproducerea sau utilizarea integrală sau parțială a prezentului standard în orice publicații și prin orice procedeu (electronic, mecanic, fotocopiare, microfilmare etc) este interzisă dacă nu există acordul scris al SC "BEGA MINERALE INDUSTRIALE"-SA Aghireș

1. GENERALITĂȚI

Obiect și domeniu de aplicare

Prezentul standard stabilește condițiile tehnice generale de calitate pentru nisipul cuarțos de Aghireș, utilizat în construcții, ca agregat natural pentru mortare și adezivi.

Exemplu: adezivi pentru gresie, faianță, BCA, plăci din piatră, etc.

2. TERMENI ȘI DEFINIȚII

Prezentul standard de firmă reprezintă specificația (document care stabilește cerințe) pentru realizarea producției, se consideră necesar preluarea următoarelor definiții din SR EN 13 139.

Agregate	Materiale granulare utilizate în construcții. Agregatele pot fi naturale, artificiale, produse secundare sau reciclate.
Agregate naturale	Agregate de origine minerală care nu au fost supuse unui alt proces decât cel mecanic.
Agregate artificiale	Agregate de origine minerală rezultate în urma unui proces industrial care comportă modificări termice sau de altă natură.
Agregate reciclate	Agregate rezultate prin transformarea materialelor anorganice utilizate anterior în construcții.
Granulozitate	Definirea agregatelor în termeni de dimensiuni inferioare (d) și dimensiuni superioare (D) ale ochiurilor sitelor, exprimate prin raportul d/D .
Fracțiuni ale dimensiunilor particulelor	Fracțiunile dimensiunilor particulelor agregatelor reprezintă particulele care trec prin sita mai mare dintre două site consecutive și nu trec pe cea mică.
Agregate care rămân pe sită (refuz)	Agregatele care rămân pe sita cea mai mare dintre sitele utilizate pentru determinarea granulozității.
Agregate care trec prin sită	Agregatele care trec prin sita cea mai mică dintre sitele utilizate pentru determinarea granulozității.
Lot	O cantitate de producție, o cantitate livrată, o parte dintr-o cantitate livrată (încărcătura unui vagon de tren, de autocamion sau de vapor) sau un stoc din producție realizat în condiții considerate ca fiind similare.
Categorie	Nivel al unei caracteristici a agregatelor, exprimată sub forma unui interval dintre două valori limită.

3. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

A. Caracteristici geometrice

Clasa de granulozitate este definită utilizând perechi de site cu dimensiuni în milimetri, d ca dimensiune minimă și D ca dimensiune maximă, între aceste dimensiuni reprezentând intervalele între care se situează distribuția particulelor.

A.1. Limitele trecerilor sau rămănerilor pe sită conform Tabelului 1.

Tabelul 1

Categorie Nisip [mm]	Sita [mm]	Limitele trecerilor sau rămănerilor din masa totala	
		Refuz [%]	Treceri [%]
3 - 7	14	0	100
	10	Max. 2	Min. 98
	7	Max. 5	Min. 95
	3	Min. 90	Max. 10
	1,6	Min. 98	Max. 2
0 - 3	4	0	100
	3	Max. 10	Min. 90 – Max. 100
	1	Max. 65	Min 35 - Max. 75
	0,2	Min. 95	Min. 5 - Max. 30
0 - 1,2	2,50	0	100
	1,60	Max. 5	Min. 95
	1,20	Max. 10	Min. 90
	0,40	Min. 70	Max. 30
0 - 0,63	1,20	0	100
	1,00	Max. 1	Min. 99
	0,63	Max. 12	Min. 88
	0,20	Min. 85	Max. 15
0 - 0,5	1,00	0	100
	0,63	Max. 1	Min. 99
	0,50	Max. 12	Min. 88
	0,20	Min. 70	Max. 30

A.2. Toleranțe

Toleranțele admise la refuzul / trecerea , pe / prin o anumită sită sunt :

Dimensiunea sitei [mm]	Toleranțe admise pentru fiecare categorie de nisip [%]				
	0 - 0,5 mm	0 - 0,63 mm	0 - 1,2 mm	0 – 3 mm	3 – 7 mm
14					0
10					± 3
7					± 5
6,3				0	
4,00				± 3	
3,15				± 5	± 5
2,50			0		
1,60			± 3		± 3
1,20		0	± 5		
1,00	0	± 3		± 5	
0,63	± 3	± 5			
0,50	± 5				
0,40			± 3		
0,20	± 3	± 3		± 3	

B. Caracteristici fizice

Densitatea : Aparentă - 1.5 g / cm^3
Granulei - $2,8 \text{ g / cm}^3$

C. Caracteristici chimice :

Bioxid de siliciu - peste 97 %

D. Conținutul de humus, culoarea soluției de NaOH – condiții de admisibilitate max. galbenă.

Mod de lucru:

- se introduce într-un cilindru gradat de 500 cm^3 , un volum de 200 cm^3 agregate (neuscate) cu $d_{\text{max}} < 7,1 \text{ mm}$ și se toarnă deasupra o soluție de 3% hidroxid de sodiu;
- se lasă în repaos până a doua zi;
- după 24 ore se observă culoarea soluției de hidroxid de sodiu;
- exprimarea rezultatelor:
 - după 24 ore se observă culoarea soluției de NaOH, care se apreciază prin comparație cu culorile indicate în planșa din Anexa 1, STAS 4606 – 80.

E. pH - ul – condiții de admisibilitate: 6 – 7.

Determinarea se face conform STAS 1934/7 – 72 – Nisip pentru turnătorie. Determinarea PH.

4. REGULI DE VERIFICAREA CALITĂȚII

4.1. Verificarea calității nisipului cuarțos de Aghireș pentru construcții se face pe loturi.

4.2 . Prin lot se înțelege nisipul de aceeași categorie în cantitate de aprox. 50 tone:

4.3. Luarea probelor

4.3.1. Din fiecare lot format se iau probe elementare.

Masa unei probe elementare este de minimum 0,5 Kg.

Din lotul format, probele elementare se iau conform STAS 10550 :76.

4.3.2. Probele elementare se unesc, se amestecă pentru omogenizare și se reduc prin metoda sferturilor conform SR ISO 8213 : 1996 – Produse chimice de uz industrial.
Tehnici de eșantionare.

Proba obținută se împarte prin metoda sferturilor (SR ISO 8213 :1996) în 2 părți egale care se introduc în pungi de polietilenă sau alte ambalaje care să asigure integritatea produsului și se etichetează cu următoarele specificații:

- a) denumirea: SC BEGA MINERALE INDUSTRIALE-SA AGHIREȘ,
- b) denumirea produsului și Standardul de firmă
- c) data luării probei,
- d) numele și semnătura persoanelor care au format proba.

O probă se predă Laboratorului pentru analiză iar cealaltă se păstrează la cererea uneia din părți.

5. AMBALARE, DEPOZITARE, TRANSPORT ȘI LIVRARE

- 5.1. Depozitarea nisipului cuarțos pentru construcții de Aghireș se face pe loturi, în locuri special amenajate curate și ferite de impurități.
- 5.2. Nisipul cuarțos pentru construcții de Aghireș se poate livra: vagoane CFR, mijloace auto, vrac în cimenttruck, ambalat în saci de 1 tonă (big - baguri) saci de 50 kg., 25 kg. .
- 5.3. Fiecare livrare este însoțită de **Declarația de conformitate** și de documentele de expediere și transport ;

Membrii Comitetului Tehnic care au participat la elaborarea prezentului standard:

Președinte: dl Ioan Stanciu

Membrii: dna Gabriela Blăjan - S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE-S.A.
dl Alex. Faur Laslo – S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE-S.A.
dl Dorel Sarca –S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE-S.A.
dl Teodor Rusu – S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE-S.A.

***Acest standard nu conține neapărat totalitatea prevederilor necesare pentru contractare.
Este important ca utilizatorii standardului să se asigure că sunt în posesia ultimei ediții.***

Pentru conformitate ediție valabilă: Resp. SMI – Ing. Gabriela Blăjan